

MATERIÁLOVÝ LIST PLA

3D Filaments – PRINT WITH SMILE



DENSITY	1,24 G/CM3
TENSILE STRENGTH	63 Mpa
MELT FLOW INDEX (215°C, 5 KG)	29 CM3/10 MIN
TENSILE ELONGATION	4%
FLEXULAR MODULUS	3500 Mpa
PRINT TEMPERATURE	190 – 220 °C
HEATED BED	55 – 60 °C
NOZZLE	0,2 – 0,4 MM
COOLING	0 – 60 %
FLOW	100 %

Testy byly prováděny na standardizovaných vzorcích v souladu s normami ISO 148 a ISO 528 na tiskárně Zortrax M200 s modely plněnými až 80%.



DETAILNÍ POPIS PRODUKTU

Naše filamenty PLA jsou vyráběny z prémiového a osvědčeného materiálu NatureWorks

Charakteristiky PLA filamentu pro tisk na 3D tiskárnách:

- vynikající lesk, průhlednost a čirost
 - dokonale nepropustný pro vůně a pachy
 - snadno se tvaruje, potiskuje a embosuje
 - vysoké rozlišení tištěných detailů
 - vynikající proti vlhkosti
 - vysoká tuhost
 - nízká smrštitelnost
 - EN 13432 – evropská norma o možnosti kompostování
 - filament je vyrobený ze stoprocentně obnovitelných zdrojů
-
- délka návinu 1000 g – ca 340 m – váha cívky 250 g
 - délka návinu 750 g – ca 240 m – váha cívky 225 g
 - délka návinu 500 g – ca 165 m – váha cívky 225 g
 - délka návinu 2500 g – ca 860 m – váha cívky 600 g

