

MATERIAL DATA SHEET

3D Filaments – PRINT WITH SMILE

PETG-CARBON



DENSITY	1,32 g/cm³
TENSILE ELONGATION	4/5 %
TENSILE STRENGTH TO BREAK	95 MPa
TENSILE MODULUS	8800 MPa
CHARPY IMPACT STRENGTH	50 kJ/m²
PRINT TEMPERATURE	240 – 270 °C
HEATED BED	70 – 90 °C
HARDENED STEEL NOZZLE	AB TO 0,4 MM

Testy byly prováděny na standardizovaných vzorcích v souladu s normami ISO 148 a ISO 528 na tiskárně PrusaI3MK3S s modely plněnými až 80%.

FUEL INVEST SE,
CZ – Vrážská 1562/24a, 15300 Praha 5
IČ/VAT: CZ242 32 084
Vedená u Krajského soudu v Praze, H 800



+420 773 111 113
+420 773 111 114



sales@3dfilaments.cz



www.3dfilaments.cz
www.printwithsmile.cz

obchod@3dfilaments.cz

Výtisky PET-G+CF se vyznačují zanedbatelným smrštěním výtisku, jsou bez zápachu a vyznačují se velmi silnou vazbou mezi vrstvami. Materiál má grafitový, matný povrch a hladkou, téměř saténovou strukturu a poměrně snadno se tiskne.

Zanedbatelné smrštění výtisku umožňuje tisk v otevřeném zařízení.

PET-G+CF filament se vyznačuje silnou chemickou odolností a přidavek uhlíkových vláken zvyšuje jeho mechanickou a tepelnou odolnost a také rázovou houževnatost, což zajišťuje univerzální použití tohoto materiálu.

